

**Частное образовательное учреждение
дополнительного профессионального образования
«Учебно- методический центр Газ-Нефть-Сервис»**

УТВЕРЖДАЮ
Директор ЧОУ ДПО « УМЦ ГНС»
Васильева Т.М.
«22» 09. 2025г.

ОБРАЗОВАТЕЛЬНАЯ ПРОГРАММА ПРОФФЕСИОНАЛЬНОЙ

Переподготовки , повышения квалификации из числа из числа родственных
профессий

по профессии:

«ВОДИТЕЛЬ ПОГРУЗЧИКА»

категории «В», «С», «D», «Е»

Профессия – водитель погрузчика

Код профессии по ЕТКС – 11453

Квалификация – 4 -7 разряд

Рассмотрено на заседании

Учебно – методического совета

«Учебного Центра Газ - Нефть»

Протокол №25 от «22» 09.2025г.

г. Уфа 2025

Содержание программы

1. Нормативно-правовые основания разработки программы
2. Общая характеристика программы
3. Цель и планируемые результаты освоения программы.
4. Учебный план
5. Календарный учебный график
6. Содержание программы
7. Система оценки результатов освоения программы
8. Организационно-педагогические условия реализации программы
9. Оценка качества освоения программы
10. Организационно-педагогические условия
11. Учебно-методическая база

I. Нормативно-правовые основания разработки программы

Нормативную основу Нормативную основу разработки образовательной программы составляет:

- Федеральный закон от 29 декабря 2012 г. №273-ФЗ «Об образовании в Российской Федерации»;
 - Приказ Министерства образования и науки Российской Федерации (Минобрнауки России) от 18 апреля 2013 г. №292 г. Москва «Об утверждении Порядка организации и осуществления образовательной деятельности по основным программам профессионального обучения»;
 - Приказ Минобрнауки России от 24.03.2025 N 266 "Об утверждении Порядка организации и осуществления образовательной деятельности по дополнительным профессиональным программам" (Зарегистрировано в Минюсте России 22.04.2025 N 81928)
- ПРИКАЗ МИНПРОСВЕЩЕНИЯ РФ от 14 июля 2023 г. № 534 ОБ УТВЕРЖДЕНИИ ПЕРЕЧНЯ ПРОФЕССИЙ РАБОЧИХ, ДОЛЖНОСТЕЙ СЛУЖАЩИХ, ПО КОТОРЫМ ОСУЩЕСТВЛЯЕТСЯ ПРОФЕССИОНАЛЬНОЕ ОБУЧЕНИЕ

II. Общая характеристика программы

Учебный план и программа предназначена для подготовки (переподготовки) и повышения квалификации рабочих по профессии «Водитель погрузчика».

В сборник включены: квалификационная характеристика, примерный учебный план, тематические планы и программы по специальной технологии и производственному обучению для подготовки водителей погрузчиков на 4-й, 5-й, 6-й, 7-й разряд. В конце программы приведен список рекомендуемой литературы.

Продолжительность обучения новых рабочих установлена 160 часов, в соответствии с действующим Перечнем профессий профессиональной подготовки.

К управлению погрузчиками допускаются лица не моложе 18 лет.

Обучение может осуществляться, как групповым, так и индивидуальным методами.

Квалификационная характеристика составлена в соответствии с дополнениями и изменениями к выпускам Единого тарифно-квалификационного справочника работ и профессий рабочих к разделу «Профессии рабочих, общие для всех отраслей народного хозяйства».

Программы по другим предметам учебного плана, общим для ряда профессий, издаются отдельными выпусками.

Экономическое обучение может проходить по вариативному курсу, который предусматривает изучение одного из предметов, наиболее приемлемого для конкретных условий: “Экономика отрасли и предприятия”, “Основы менеджмента”, “Экономика отрасли” и др.

В тематические планы изучаемого предмета могут вноситься изменения и дополнения, с учетом специфики отрасли, в пределах часов, установленных учебным планом.

Производственное обучение проводится, как правило, в два этапа: на первом — в учебных мастерских, на втором — на рабочих местах предприятия.

Мастер (инструктор) производственного обучения должен обучать рабочих эффективной и безопасной организации труда, использованию новой техники и передовых технологий на каждом рабочем месте и участке, детально рассматривать с ними пути повышения производительности труда и меры экономии материалов и энергии.

В процессе обучения особое внимание должно быть обращено на необходимость прочного усвоения и выполнения всех требований безопасности труда. В этих целях преподаватель теоретического и мастер (инструктор) производственного обучения, помимо изучения общих требований безопасности труда, предусмотренных действующими правилами, должны значительное внимание уделять требованиям безопасности труда, которые необходимо соблюдать в каждом конкретном случае.

К концу обучения каждый обучаемый должен уметь самостоятельно выполнять все работы,

предусмотренные квалификационной характеристикой, техническими условиями и нормами установленными на предприятии.

К самостоятельному выполнению работ обучающиеся допускаются после обучения и проверки знаний по безопасным методам и приемам выполнения работ на соответствующем рабочем месте в объеме требований инструкций и других нормативных документов, включенных в утвержденный в установленном порядке перечень.

Квалификационные экзамены проводятся в соответствии с Положением о порядке аттестации рабочих в различных формах обучения.

Количество часов, отводимое на изучение отдельных тем программы, последовательность их изучения в случае необходимости разрешается изменять при условии, что программы будут выполнены полностью по содержанию и общему количеству часов.

КВАЛИФИКАЦИОННАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА

Водитель погрузчика (4 - 7-й разряды)

(в ред. Постановления Минтруда РФ от 01.06.1998 N 20)

Характеристика работ. Управление тракторными погрузчиками, вагонопгрузчиками, вагоноразгрузчиками и всеми специальными грузозахватными механизмами и приспособлениями при погрузке, выгрузке, перемещении и укладке грузов в штабель и отвал. Техническое обслуживание погрузчика и текущий ремонт всех его механизмов. Определение неисправностей в работе погрузчика. Установка и замена съемных грузозахватных приспособлений и механизмов. Участие в проведении планово-предупредительного ремонта погрузчика, грузозахватных механизмов и приспособлений.

Должен знать: устройство погрузчиков и аккумуляторных батарей; способы погрузки и выгрузки грузов на всех видах транспорта; правила подъема, перемещения и укладки грузов; правила дорожного движения, движения по территории предприятия и пристанционным путям; применяемые сорта горючих и смазочных материалов; наименования основных материалов аккумуляторного производства; правила обращения с кислотами и щелочами.

При работе на тракторном погрузчике мощностью до 73,5 кВт (до 100 л.с.) - **4-й разряд**;

при работе на тракторном погрузчике мощностью свыше 73,5 кВт (свыше 100 л.с.) и при работе на погрузчике мощностью до 147 кВт (до 200 л.с.) с использованием его в качестве бульдозера, скрепера, экскаватора и других машин - **5-й разряд**;

при работе на погрузчике мощностью свыше 147 кВт (свыше 200 л.с.) до 200 кВт (до 250 л.с.) с использованием его в качестве бульдозера, скрепера, экскаватора и других машин - **6-й разряд**;

при работе на погрузчике мощностью свыше 200 кВт (свыше 250 л.с.), оборудованном сложной электронной системой управления, телескопической или фронтальной стрелой и предназначенном для погрузки-выгрузки крупнотоннажных контейнеров, - **7-й разряд**.

III. ЦЕЛЬ РЕАЛИЗАЦИИ ПРОГРАММ

Цель подготовки водителей погрузчика – подготовить водителей погрузчика к самостоятельной работе, повысить мастерство вождения, культуру и безопасность.

Задачи изучения программы:

- Подготовка погрузчика к работе в соответствии с инструкцией по эксплуатации и сменным заданием
- Погрузка грузов на транспортные средства с соблюдением правил погрузки и требований охраны труда
- Выгрузка грузов из транспортных средств в штабель с соблюдением требований охраны труда при выполнении штабелевочных работ

- Осуществление текущего и планово-предупредительного ремонта погрузчика

ПЛАНИРУЕМЫЕ РЕЗУЛЬТАТЫ ОБУЧЕНИЯ

Профессия – водитель погрузчика

Квалификация – 4-7 разряд

Результаты освоения ППО определяются компетенциями, т. е. его способностью применять знания, умения и личностные качества в соответствии с видами профессиональной деятельности, а также при необходимости, успешно продолжить обучение, оперативно освоить специфику требований на рабочем

месте или овладеть смежными профессиями.

должны уметь:

Соблюдать правила строповки и перемещения грузов

Соблюдать правила дорожного движения

Соблюдать правила эксплуатации транспортных средств и складского оборудования

Управлять транспортными средствами и специальными грузозахватными приспособлениями и механизмами

Применять в процессе работы нормативную и методическую документацию

Выявлять неисправности транспортных средств и складского оборудования

Выявлять, устранять и предотвращать причины нарушений технологического процесса

должны знать:

Правила по охране труда

Инструкция по пожарной безопасности

Инструкция по промышленной безопасности

Инструкция по экологической безопасности

Правила дорожного движения и схемы движения по территории организации

Правила выполнения погрузочно-разгрузочных работ

Способы погрузки и выгрузки грузов

Правила перевозки, складирования и схемы размещения товарно-материальных ценностей

Процедура приемки и отпуска товарно-материальных ценностей

Правила транспортировки скоропортящихся и опасных грузов

Виды и назначение транспортных средств

Правила оформления товарно-сопроводительной и транспортной документации

Порядок работы с контейнерами и крупногабаритными грузами

Влияние погодных и дорожных условий на безопасность управления транспортными средствами

Порядок действий при возникновении нештатных ситуаций

Правила эксплуатации транспортных средств и складского оборудования

Правила применения и пользования средствами транспортировки

Основы межличностных отношений

Рациональную организацию труда на своем рабочем месте;

Технологический процесс выполняемой работы;

Кроме работ, предусмотренных характеристиками, водители погрузчиков должны также выполнять работы, связанные с приемкой и сдачей смены, своевременной подготовкой к работе и уборкой своего рабочего места, оборудования, инструментов, приспособлений и содержанием их в надлежащем состоянии; ведением установленной технической документации.

IV.УЧЕБНЫЙ ПЛАН

Категория слушателей: – рабочие.

Срок обучения – 160 ак. часа.

Форма обучения – очная, очно-заочная (с применением электронных дистанционных технологий)

**переподготовки из числа родственных профессий
по профессии «Водитель погрузчика» (категории «В», «С», «D», «E»)**

Срок обучения – 1 месяц.

Разряд - 4-7

№ п/п	Предметы	Кол-во часов
I	Теоретическое обучение	66
1	Основы рыночной экономики	8
2	Электротехника	6
3	Материаловедение	6
4	Чтение чертежей	4
5	Допуски и технические измерения	8
6	Правила дорожного движения	8
7	Специальная технология	26
II	Производственное обучение	80
	Консультация	6
	Квалификационный экзамен	8
	Итого	160

V. КАЛЕНДАРНЫЙ УЧЕБНЫЙ ГРАФИК

1. Продолжительность учебного года

Начало учебных занятий – **по формированию учебной группы.**

Начало учебного года – 09 января

Конец учебного года – 31 декабря

Продолжительность учебного года совпадает с календарным.

2. Регламент образовательного процесса:

Продолжительность учебной недели – 5 дней.

Не более 8 часов в день.

3. Продолжительность занятий:

Занятия проводятся по расписанию, утвержденному директором

Продолжительность занятий в группах:

- 45 минут;

- перерыв между занятиями составляет - 10 минут

4. Регламент административных совещаний:

Собрания трудового коллектива – по мере необходимости, но не реже 1 раза в год

VI .СОДЕРЖАНИЕ ПРОГРАММЫ

ТЕМАТИЧЕСКИЙ ПЛАН

ПРЕДМЕТА «ПРАВИЛА ДОРОЖНОГО ДВИЖЕНИЯ»

№ п/п	Темы	Кол-во часов
1	Общие положения. Основные понятия и термины	2
2	Дорожные знаки. Дорожная разметка и ее характеристика	1
3	Общие обязанности водителей, пешеходов и пассажиров	1
4	Регулирование дорожного движения	1
5	Порядок движения, остановка и стоянка транспортных средств	1
6	Проезд перекрестков, пешеходных переходов, остановок транспортных средств и железнодорожных переездов	1
7	Техническое состояние, оборудование, номерные и опознавательные знаки, предупредительные устройства, надписи и обозначения транспортных средств	1
	Итого	8

ПРОГРАММА

ПРЕДМЕТА «ПРАВИЛА ДОРОЖНОГО ДВИЖЕНИЯ»

Тема 1. Общие положения. Основные понятия и термины

Значение Правил в обеспечении порядка и безопасности дорожного движения. Общая структура Правил. Обязанности участников дорожного движения. Права лиц, уполномоченных регулировать дорожное движение. Порядок ввода ограничений в дорожном движении. Ответственность за нарушение Правил дорожного движения.

Основные понятия и термины:

"Автомагистраль"¹¹ "Автопоезд"¹¹ "Велосипед" "Вынужденная остановка" "Главная дорога" "Дорога" "Дорожное движение" "Дорожно-транспортное происшествие" "Железнодорожный переезд" "Маршрутное транспортное средство" "Механическое транспортное средство" "Мопед" "Мотоцикл" "Населенный пункт" "Недостаточная видимость" "Обгон" "Обочина" "Опасный груз" "Опасность для движения" "Организованная перевозка группы детей" "Организованная транспортная колонна" "Организованная пешая колонна" "Остановка" "Пассажир" "Перекресток" "Перестроение" "Пешеход" "Пешеходный переход" "Полоса движения" "Преимущество (приоритет)" "Прилегающая территория" "Прицеп" "Проезжая часть" "Разделительная полоса" "Разрешенная максимальная масса" "Регулировщик" "Стоянка" "Темное время суток" "Транспортное средство" "Тротуар" "Уступить дорогу (не создавать помех)" "Участник дорожного движения"

Тема 2. Дорожные знаки. Дорожная разметка и ее характеристика

Значение дорожных знаков в общей системе организации дорожного движения.

Классификация дорожных знаков. Предупреждающие знаки. Знаки приоритета. Запрещающие знаки. Предписывающие знаки. Знаки особых предписаний. Информационные знаки. Знаки сервиса. Знаки дополнительной информации (таблички).

Требования к расстановке дорожных знаков. Дублирующие, сезонные и временные знаки.

Действия водителя в соответствии с требованиями дорожных знаков.

Значение разметки в общей системе организации дорожного движения.

Назначение, цвет и условия применения разметки. Горизонтальная разметка. Вертикальная разметка.

Действия водителей в соответствии с дорожной разметкой.

Тема 3. Общие обязанности водителей, пешеходов и пассажиров

Обязанности водителя. Документы, которые должен иметь при себе водитель. Что запрещается водителю. Обязанности водителей в особых случаях: проезд специальных транспортных средств, действия водителей при дорожно-транспортных происшествиях.

Обязанности пешеходов. Действия пешеходов. Движение пешеходов и организованных пеших колонн.

Обязанности пассажиров. Что запрещается пассажирам.

Тема 4. Регулирование дорожного движения

Сигналы светофора и регулировщика. Зеленый сигнал. Зеленый мигающий сигнал. Желтый сигнал. Желтый мигающий сигнал. Красный сигнал. Сигналы светофора, выполненные в виде стрелок красного, желтого и зеленого цветов

Сигналы регулировщика. Значение сигналов регулировщика имеют: Руки вытянуты в стороны или опущены, Правая рука вытянута вперед, Рука поднята вверх. Применение специальных сигналов.

Тема 5. Порядок движения, остановка и стоянка транспортных средств

Предупредительные сигналы. Виды и назначение сигналов. Порядок пользования светом фар. Аварийная сигнализация и порядок пользования ею. Начало движения, изменение направления движения. Обязанности водителя перед началом движения, перестроением и другими изменениями направления движения. Порядок выполнения поворотов и разворотов. Места, где разворот запрещен. Действия водителя при наличии полосы торможения и разгона. Движение задним ходом.

Расположение транспортных средств на проезжей части. Требования к расположению транспортных средств. Случаи, когда разрешается движение по трамвайным путям и встречной полосе. Случаи, запрещающие водителю превышать или занижать скорость движения. Выбор дистанции и боковых интервалов.

Обгон и встречный разъезд. Обязанности водителя перед началом обгона. Места, где обгон запрещен. Правила встречного разъезда.

Остановка и стоянка. Порядок остановки и стоянки транспортных средств. Места, где остановка и стоянка запрещены.

Тема 6. Проезд перекрестков, пешеходных переходов, остановок транспортных средств и железнодорожных переездов

Действия водителя при повороте направо, налево и развороте.

Регулируемые перекрестки. Взаимодействие сигналов светофора и дорожных знаков. Порядок и очередность движения на регулируемых перекрестках.

Нерегулируемые перекрестки. Виды нерегулируемых перекрестков. Порядок движения на равнозначных и неравнозначных дорогах.

Пешеходные переходы и остановки транспорта общего пользования. Обязанности водителя, приближающегося к нерегулируемому пешеходному переходу.

Железнодорожные переезды. Разновидности железнодорожных переездов и порядок движения транспортных средств по ним. Правила остановки перед переездом. Обязанности водителя при вынужденной остановке на переезде. Вопросы, требующие согласования с администрацией железной дороги.

Тема 7. Техническое состояние, оборудование, номерные и опознавательные знаки, предупредительные устройства, надписи и обозначения транспортных средств

Общие требования к техническому состоянию и оборудованию транспортных средств. Случаи, при которых запрещается эксплуатация транспортных средств.

Порядок регистрации транспортных средств в органах Гостехнадзора.

Требования к размещению номерных, опознавательных знаков и предупредительных устройств.

ТЕМАТИЧЕСКИЙ ПЛАН ПРЕДМЕТА «СПЕЦИАЛЬНАЯ ТЕХНОЛОГИЯ»

№ п/п	Темы	Кол-во часов
1.	Введение. Правила безопасной эксплуатации самоходных машин и основ управления ими. Законодательство РФ по обеспечению безопасности жизни, здоровья и имущества. Производственная санитария и гигиена труда - рабочих. Охрана труда, пожарная безопасность и электробезопасность. Охрана окружающей среды	2
2.	Конструктивные особенности погрузчиков различной мощности и назначения	4
3.	Навесное оборудование погрузчиков и правила замены съемных грузозахватных приспособлений	4
4.	Технология выполнения погрузчиками различной мощности погрузочно - разгрузочных работ и использования его в качестве бульдозера, скрепера, экскаватора, и других машин, а также оборудованных сложными системами управления.	10
5.	Техническое обслуживание, ремонт и эксплуатация погрузчиков	6
	Итого	26

ПРОГРАММА ПРЕДМЕТА «СПЕЦИАЛЬНАЯ ТЕХНОЛОГИЯ»

Тема 1. Введение. Правила безопасной эксплуатации самоходных машин и основ управления ими. Законодательство РФ по обеспечению безопасности жизни, здоровья и имущества. Производственная санитария и гигиена труда рабочих. Охрана труда, пожарная безопасность и электробезопасность. Охрана окружающей среды

Роль профессионального мастерства рабочего в обеспечении высокого качества производительности. Трудовая и технологическая дисциплина. Ознакомление с классификационной характеристикой и программой обучения.

Правила безопасной эксплуатации самоходных машин и основы управления ими.

Факторы, способствующие возникновению аварий, несчастных случаев и дорожно - транспортных происшествий.

Элементы конструкций самоходных машин, состояние которых влияет на безопасность жизни, здоровья и имущества, охрану окружающей среды.

Основные противопожарные правила. Работа в опасных зонах, в сложных природных условиях, в загазованной местности.

Законодательства РФ в части, касающейся обеспечения безопасности жизни, здоровья и имущества, охраны окружающей среды при эксплуатации самоходных машин, а также уголовной, административной и иной ответственности при управлении самоходными машинами.

Основные понятия о гигиене труда. Гигиенические нормативы. Рациональный режим труда и отдыха. Режим рабочего дня. Гигиенические требования к рабочей одежде, уход за ней и правила ее хранения.

Производственная санитария, ее задачи. Санитарно-гигиенические нормы для производственных помещений.

Профилактика профессиональных заболеваний и производственного травматизма. Краткая санитарно-гигиеническая характеристика условий труда. Основные меры профилактики, влияние опасных и вредных производственных факторов на здоровье трудящихся. Методы оказания доврачебной медицинской помощи лицам, пострадавшим при авариях, несчастных случаях и в дорожно-транспортных происшествиях.

Тема 2. Конструктивные особенности погрузчиков различной мощности и назначения

Составные части погрузчика и их назначение: двигатель, ходовая часть и механизмы управления, рабочее оборудование, электро- и гидрооборудование.

Основные параметры погрузчиков. Классификация погрузчиков по грузоподъемности, высоте подъема, по расположению грузоподъемника на ходовой части.

Краткая характеристика и назначение составных частей.

Устройство и рабочий процесс двигателя внутреннего сгорания.

Общие сведения. Классификация поршневых двигателей внутреннего сгорания по роду применяемого топлива, по способу воспламенения рабочей смеси, по тактности, по числу и расположению цилиндров, по быстроходности.

Особенности рабочих процессов высокофорсированных дизельных двигателей. Технические характеристики двигателей внутреннего сгорания.

Основные показатели работы двигателя (эффективная мощность, крутящий момент, тепловой баланс и др.)

Устройство и назначение основных систем и механизмов двигателя.

Характеристика рабочих циклов четырехтактного и двухтактного дизельного и карбюраторного двигателей.

Сравнительные характеристики одноцилиндрового и многоцилиндрового двигателей. Сравнительные характеристики карбюраторных и дизельных двигателей.

Система питания дизельных двигателей.

Особенности устройства и работы топливных систем, насосов и регуляторов форсированных двигателей. Регулировка систем. Пути экономии расхода топлива.

Конструкция и принцип действия насосов высокого давления, муфты, форсунки, воздухоочистители. Типы камер сгорания. Уход за системой питания дизельного двигателя.

Назначение и типы регуляторов. Схемы работы регуляторов при минимальном скоростном режиме, временных перегрузках и холостом ходе двигателя.

Пусковые устройства двигателей.

Способы пуска двигателя. Область применения и сравнительная оценка. Системы пуска двигателей электрическим стартером и вспомогательным карбюраторным двигателем. Устройство карбюраторных пусковых двигателей и силовой передачи системы пуска. Принцип работы одноступенчатого редуктора. Принцип работы муфты сцепления. Назначение муфты свободного хода. Назначение, устройство и принцип работы механизма выключения.

Назначение и устройство специальных механизмов для ускорения пуска дизельного двигателя при низких температурах окружающего воздуха.

Система смазывания.

Организация работы и особенности устройства сложных систем смазывания и масляного охлаждения форсированных двигателей. Влияние работы системы смазывания на износ машины. Основные неисправности. Правила безопасности при наладочных, регулировочных, установочных и крепежных работах.

Маслоприемник, масляные фильтры грубой и тонкой очистки масла, их устройство и принцип работы

Система охлаждения.

Особенности устройства и работы системы. Влияние работы системы терморегулирования и охлаждения на моторесурс машины. Возможные неисправности, причины их возникновения и способы устранения. Жидкости, применяемые в системах охлаждения. Влияние качества жидкости на неисправности системы охлаждения. Правила безопасности при обслуживании системы охлаждения.

Тема 3. Сведения по гидроприводу погрузчиков.

Область применения гидропривода. Преимущества гидравлического привода перед механическим и электрическим.

Общие сведения о гидроприводе. Определение и составные части гидропривода.

Гидронасосы и гидро двигатели. Гидронасосы. Типы, принципы действия и основные параметры. Рабочий объем насоса.

Шестеренные гидронасосы. Устройство, направление вращения. ^ Потребляемая мощность.

Гидро двигатели вращательного действия - гидромоторы.
 Гидро двигатели поступательного действия - гидроцилиндры.
 Основные типы и параметры.
 Распределительные и предохранительные аппараты.
 Гидрораспределители. Гидроусилители. Устройство и работа.
 Устройство для очистки рабочей жидкости, гидробаки, трубопроводы. Значение очистки рабочей жидкости для работы гидропривода. Виды устройства для очистки жидкости. Заливной фильтр.
 Фильтры. Гидробаки. Трубопроводы и рукава высокого и низкого давления.

Тема 4. Техническое обслуживание погрузчиков.

Расконсервация нового погрузчика. Подготовка к работе и обкатке. Виды и периодичность технического обслуживания.

Ежемесячное обслуживание (ЕО). Основные операции. Методика выполнения.

Техническое обслуживание ТО1 ТО2. Периодичность и объемы работ. Характерные операции. Приспособления и инструменты для проведения ТО.

Система технической диагностики двигателя, гидропривода, тормозов.

Сезонное техническое обслуживание. Замена смазок и рабочих жидкостей.

Смазывание автопогрузчика. Карта смазки. Периодичность замены смазок.

Тема 5. Правила технической эксплуатации погрузчиков.

Допуск к работе. Регистрация. Обязанности машиниста.

Подготовка к работе. Запуск двигателя. Прогрев гидросистемы. Проверка тормозных систем.

Вождение автопогрузчика. Движение под уклон и по косоугору. Понятие о продольной и поперечной устойчивости.

Правила движения по автомобильным дорогам.

Работа со сменными грузозахватными приспособлениями. Монтаж. Регулировка.

Защита погрузчика от перегрузки.

ТЕМАТИЧЕСКИЙ ПЛАН ПРОИЗВОДСТВЕННОГО ОБУЧЕНИЯ

№ п/п	Темы	Кол-во часов
1	Инструктаж по технике безопасности. Охрана труда, электро- и пожарная безопасность.	8
2	Слесарные и электромонтажные работы	8
3	Выполнение работ по техническому обслуживанию и текущему ремонту погрузчиков	8
4	Управление погрузчиками в режиме бульдозера, скрепера, экскаватора и погрузчиками, оборудованными сложной системой управления для погрузки - выгрузки крупнотоннажных контейнеров	8
5	Управление погрузчиками, вагонопозрузчиками и вагоноразгрузчиками при выполнении погрузочно - разгрузочных работ	8
6	Обучение навыкам вождения на погрузчике	8
7	Самостоятельное выполнение работ водителя погрузчика автомобильного	24
8	Квалификационная пробная работа	8
	Итого:	80

ПРОГРАММА ПРОИЗВОДСТВЕННОГО ОБУЧЕНИЯ

Тема 1. Инструктаж по технике безопасности. Охрана труда, электро- и пожарная безопасность.

Безопасность труда при выполнении погрузочно-разгрузочных работ с использованием автопогрузчика, а также при работе и обслуживании машины.

Причины травматизма. Виды травм. Меры предупреждения травматизма.

Основные правила электробезопасности.

Первая помощь при поражении электрическим током.

Причины пожаров. Меры предупреждения пожаров. Правила пользования электроинструментами.

Тема 2. Слесарные и электромонтажные работы.

Подготовка поверхности заготовки к разметке. Разметка деталей. Слесарная рубка металла.

Правка полосовой, квадратной и круглой стали. Гибка труб. Безопасность при правке и гибке.

Резка стали. Опиливание стальных деталей.

Операции по притирке деталей. Сверление, зенкование и развертывание.

Нарезание внешней и внутренней резьбы.

Запрессовка и выпрессовка втулок, подшипников, пальцев вручную.

Ознакомление с инструментом для выполнения простейших электромонтажных работ.

Способы и приемы соединения проводов.

Тема 3. Выполнение работ по техническому обслуживанию и текущему ремонту погрузчиков

Ознакомление с устройством автопогрузчиков, назначение и работа отдельных механизмов и сборочных единиц.

Ознакомление с последовательностью операций при техническом обслуживании. Внешний осмотр машины. Проверка крепежных соединений. Проверка наличия смазки, топлива, охлаждающей и рабочей жидкостей. Осмотр электрооборудования. Проверка люфтов шарнирных соединений. Проверка сцепления, тормозов.

Разборка рулевого механизма, проверка зацепления, подшипников, регулировка зазоров.

Проведение операций технического обслуживания двигателя, силовой передачи, рабочего оборудования.

Выполнение отдельных ремонтных операций.

Тема 4. Управление погрузчиками в режиме бульдозера, скрепера, экскаватора и погрузчиками, оборудованными сложной системой управления для погрузки - выгрузки крупнотоннажных контейнеров

Подготовка погрузчика к работе. Проведение наружного осмотра. Осмотр кабины, приборов. Подготовка двигателя к запуску. Запуск двигателя. Прогрев двигателя до эксплуатационного режима. Постепенное снижение оборотов двигателя. Остановка двигателя. Контроль за показаниями приборов. Определение признаков и причины основных эксплуатационных неисправностей. Устранение неисправностей. Крепежные, регулировочные, проверочные и наладочные работы.

Управление погрузчиками в режиме бульдозера, скрепера, экскаватора и погрузчиками, оборудованными сложной системой управления для погрузки - выгрузки крупнотоннажных контейнеров.

Совершенствование приемов работы на погрузчике с различными видами рабочего оборудования.

Тема 5. Управление погрузчиками, вагонопгрузчиками и вагоноразгрузчиками при выполнении погрузочно-разгрузочных работ.

Ознакомление с системами управления автопогрузчика: двигателем, силовой передачей, рабочим оборудованием, рулевым управлением, тормозами.

Подъем-опускание вильчатых подхватов. Наклон грузоподъемника в рабочее и транспортное положение. Движение задним ходом.

Подъезд к грузу. Захват груза и подъем. Опускание в транспортное положение. Наклон грузоподъемника. Транспортирование. Складирование груза. Освоение приемов штабелирования грузов.

Ежемесячное обслуживание погрузчика.

Упражнения по подъезду, взятию и транспортированию груза.

Упражнения по переработке сыпучих грузов с помощью ковша: заполнение ковша, транспортирование, выгрузка в транспортное средство.

Внешний осмотр погрузчика, его основных агрегатов и систем. Проверка заправки топливом, смазкой, рабочими жидкостями. Проверка зарядки аккумуляторных батарей. Проверка технического состояния рабочего оборудования, ходовой части, тормозов.

Подъезд к грузу. Подъем-опускание вил. Наклон грузоподъемника.

Тема 6. Обучение навыкам вождения на погрузчике

Движение погрузчика автомобильного с места и вождение по прямой, разгон, торможение, вперед-назад. Вождение с препятствиями, с разворотом, через преграды, на уклоне. Маневрирование. Движение задним ходом.

Тема 7. Самостоятельная работа водителем погрузчика

4-7 разряда.

Ознакомление с планом работы под руководством инструктора.

Выполнение рабочих операций. Освоение методов труда с различными видами грузозахватных приспособлений.

Освоение норм выработки на погрузочно-разгрузочных работах с соблюдением правил безопасности труда.

Выполнение объемов работы по переработке конкретных грузов.

Выполнение обучающимися всего комплекса работ, предусмотренных квалификационной характеристикой водителя погрузчика автомобильного 4-7 разряда.

Тема 8. Квалификационная пробная работа.

VII. Форма аттестации и оценочные средства

7.1. Осуществление текущего контроля успеваемости и промежуточной аттестации обучающихся, установление их форм, периодичности и порядка проведения относится к компетенции организации, осуществляющей образовательную деятельность.

7.2. Проверка знаний проводится по усмотрению преподавателя в виде устного или письменного ответа на билеты, представленные в программе.

7.3. По результатам прохождения стажировки мастером производственного обучения оформляется журнал производственного обучения с отметками о достигнутых навыках.

7.4. К самостоятельному выполнению работ обучающиеся допускаются только после сдачи экзамена по безопасности труда.

7.5. Производственное обучение может быть организовано на учебном полигоне (при наличии), а также на производственных площадях организации (по договору), под руководством мастера (инструктора) производственного обучения.

7.6. Присвоение разрядов согласно ЕТКС проводится комиссией из 3-х человек учебного заведения при участии представителя работодателя (по согласованию с предприятием).

7.7. Лица, прошедшие курс обучения и проверку знаний, получают свидетельство рабочего установленного образца на основании протокола проверки знаний. Индивидуальный учет результатов освоения обучающимися образовательных программ, а также хранение в архивах информации об этих результатах осуществляются организацией, осуществляющей образовательную деятельность, на бумажных и (или) электронных носителях.

7.8. На обучение принимаются слушатели имеющие удостоверение тракториста машиниста с открытой категорией соответствующей той технике на которой будут ездить:

Для работы на погрузчике необходимо иметь удостоверение тракториста-машиниста с категорией В, С, D, E,

- Категория «В», «С» - Для погрузчика с двигателем мощностью до 73,5кВт (100 лс) - 4-го разряда;
- Категория «С», «D», «Е»- Для погрузчика с двигателем мощностью свыше 73,5кВт до 147кВт (200 лс) - 5го разряда;
- Категория «D», «Е»- Для погрузчика с двигателем мощностью свыше 147кВт до 200кВт (250 лс) – 6-7го разряда;

А так же особой отметкой **"Водитель погрузчика"** - обязательное условие.

VIII. УСЛОВИЯ РЕАЛИЗАЦИИ ПРОГРАММЫ

Организационно-педагогические условия реализации программы должны обеспечивать реализацию программы в полном объеме, соответствие качества подготовки обучающихся установленным требованиям, соответствие применяемых форм, средств, методов обучения и воспитания возрастным, психофизическим особенностям, склонностям, способностям, интересам и потребностям обучающихся.

Для определения соответствия применяемых форм, средств, методов обучения и воспитания возрастным, психофизическим особенностям и способностям обучающихся организация, осуществляющая образовательную деятельность, проводит тестирование обучающихся с помощью соответствующих специалистов.

Теоретическое обучение проводится в оборудованных учебных кабинетах с использованием учебно-материальной базы, соответствующей установленным требованиям.

Наполняемость учебной группы не должна превышать 30 человек.

Продолжительность учебного часа теоретических и практических занятий должна составлять 1 академический час (45 минут). Продолжительность учебного часа практического обучения должна составлять 1 астрономический час (60 минут).

Расчетная формула для определения общего числа учебных кабинетов для теоретического обучения:

$$\Pi = \frac{P_{гр} * n}{0,75 * \Phi_{пом}};$$

где Π - число необходимых помещений;

$P_{гр}$ - расчетное учебное время полного курса теоретического обучения на одну группу, в часах;

n - общее число групп;

0,75 - постоянный коэффициент (загрузка учебного кабинета принимается равной 75%);

$\Phi_{пом}$ – фонд времени использования помещения в часах.

Обучение состоит из лекций и практических занятий в лицензируемой организации

Для проведения теоретических и практических занятий привлекать преподавателей с опытом работ

Педагогические работники, реализующие данную образовательную программу, должны удовлетворять квалификационным требованиям, указанным в квалификационных справочниках по соответствующим должностям и (или) профессиональных стандартах.

Информационно-методические условия реализации программы:

учебный план;

календарный учебный график;

рабочие программы учебных предметов;

методические материалы и разработки;

расписание занятий.

Перечень учебного оборудования

Наименование учебного оборудования	Единица измерения	Количество
<i>Оборудование и технические средства обучения</i>		
Компьютер с соответствующим программным обеспечением	комплект	1
Мультимедийный проектор	комплект	1
Экран (монитор, электронная доска)	комплект	1

Организация-разработчик: ЧОУ ДПО «УМЦ ГНС»

IX. ОЦЕНКА КАЧЕСТВА ОСВОЕНИЯ ПРОГРАММЫ

После прохождения обучения обучающиеся подвергаются итоговой аттестации в форме зачета по проверке теоретических знаний и практических навыков. Итоговая аттестация проводится одновременно со всем составом группы (а также индивидуально) методом программированного контроля с использованием компьютерных технологий.

Итоговая аттестация включает квалификационный экзамен, состоящий из теоретического задания и практической работы.

Итоговая аттестация проводится экзаменационной комиссией (ЭК) во главе с председателем. Экзаменационная комиссия формируется из преподавателей образовательной организации, имеющих соответствующее образование; лиц, приглашенных из сторонних организаций: преподавателей, имеющих высшую или первую квалификационную категорию, представителей работодателей или их объединений по профилю подготовки выпускников. Состав экзаменационной комиссии утверждается распорядительным актом образовательной организации.

X. ОРГАНИЗАЦИОННО-ПЕДАГОГИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ

Многолетний опыт работы ЧОУ ДПО «УМЦ ГНС» в сфере дополнительного профессионального образования.

Обучение по данной программе ведется специалистом, имеющим опыт работы в данной сфере и в учебном центре.

Оборудованные учебные классы, компьютерная техника, наглядные пособия. Учебный план и программа, лекции по теоретическому обучению, методические рекомендации по организации образовательного процесса, утвержденными руководителем организации. Билеты для проведения экзаменов у обучающихся, утвержденными руководителем организации.

Корпоративная культура.

Оперативное реагирование на запросы заказчиков.

XI. УЧЕБНО-МЕТОДИЧЕСКАЯ БАЗА ПЕРЕЧЕНЬ ЛИТЕРАТУРЫ

1. Раннев А.В. Двигатели внутреннего сгорания. – М.: Высш. шк., 1999.
2. ОСТ 9 ПО 02.22.5 - 2000 «Машинист дорожных и строительных машин»
3. Сборник учебных планов и программ для профессиональной подготовки и повышения квалификации рабочих по профессии «Водитель погрузчика».-М.: МО РФ, ИРПО, 2003 г.
4. «Правила дорожного движения» (с изменениями от 14.12.2005 г., 28.02.2006 г.),

утвержденные Правительства РФ от 23 октября 1993 г. N 1090

5. Учебник по правилам дорожного движения для водителей тракторов и самоходных машин категории В, С, Д. – М.: «РусьАвтокнига», 2005.
6. Полосин М.Д. Устройство и эксплуатации подъемно-транспортных и строительных машин – М: ПроОбрИздат, 1998 г.
7. Раннев А.В., Полосин М.Д. Устройство и эксплуатация дорожно-строительных машин. – М.: ИЦ «Академия», 2000.
8. Заленский В.С., Кузин Э.Н., Сырков А.Б. Автоматизация строительных и дорожных машин. – М.: Стройиздат, 1996 г.
9. Полосин М.Д, Ронинсон Э.Г. Слесарь по ремонту дорожно-строительных машин и тракторов. – М.: ИЦ «Академия», 2007.
10. Петров И.В. Эксплуатация средств механизации на строительной площадке. — М.: Высшая школа, 1990 г.
11. Ранев А.В. Двигатели внутреннего сгорания строительных машин. — М.: Высшая школа, 1999 г.
12. Куценко Г. И., Шашков И А. Основы гигиены труда и производственной санитарии. — М.: Высшая школа, 1990г.
13. Мачульский И.И. Идр. Электропогрузчики. Справочник. - М.: Транспорт, 1987.
14. Зубарев В.В. Пособие водителю погрузчика. - М.: Транспорт, 1985.
15. Щербаков В.Д. Автопогрузчики. - М.: Высшая школа, 1994.